

## Pressure Reducing Valve

**Adjustment range: 0.14 To 8.6 Bar**  
**Maximum Temperature: 210° C**  
**Connection: screwed (BSP Or NPT)**

## PRV 10-40



## Редукционный клапан давления

Диапазон регулировки выходного давления: **0.14 ... 8.6 bar**  
 Максимально допустимая температура: **210° C**  
 Размер и тип подключения :  
**Резьбовой (BSP – NPT)**

### 1-Application:

This product is suitable for steam pipelines and nonflammable gases.

### 2-function:

By adjusting spring force rate and apply to plug and bellows surface in one side and entering output pressure on the plug and bellows surface in another side, the output volume is fixed in specific rate and in this way, the control of output pressure is possible.

### 3-Technical data:

PN25	Body design	Проект корпуса
210°c	Max allowable temperature	Максимально допустимая температура
38 bar	Hydraulic test	Гидравлический тест
10bar	Max. working $\Delta p$	Максимальное рабочее $\Delta p$
19bar	Max input pressure	Максимальное входное давление
0.14 – 8.6 bar	Adjustment range of output pressure	Диапазон регулировки выходного давления
1/2", 3/4", 1" screwed BSP or NPT	Size & connection type	Размер и тип подключения

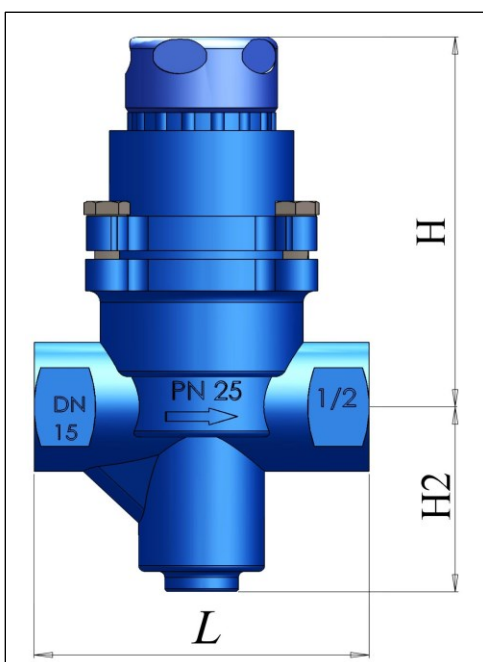
### 1-Применение:

Этот продукт подходит для паропроводов и негорючих газов.

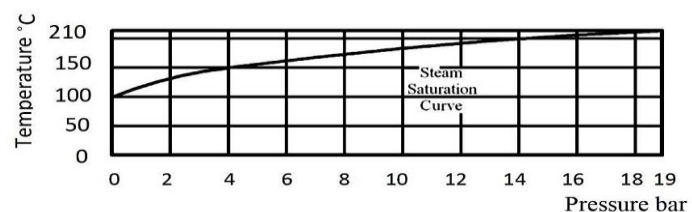
### 2-Функция:

Путем регулировки силы пружины и ее приложения к поверхности заглушки и сальфона с одной стороны и подачи выходного давления на поверхность заглушки и сальфона с другой стороны, выходной объем фиксируется с определенной скоростью, и таким образом становится возможным для управления выходного давления.

### 3-Тех.данные:



### 4-Pressure and temperature diagram:



### 4-Диаграмма давления и температуры

### 5-Dimensions and sizes table:

DN	L	H	H2	Weight	Масса
15	85	129	63	2	
20	98	129	63	2.100	
25	110	129	63	2.150	

### 5-Табл.веса и размеров

Dimensions (mm) & weights (kg)

Размеры (мм) и вес (кг)

**6-Technical data:****Standards Capacity of the Valve, based on Kvs(m<sup>3</sup>/h):**

Full capacity of valve for safety selection of valve size is indicated in table part 8

DN	15	20	25
Kvs	1.5	2.5	3.0

**6-Тех.данные:****Стандарты пропускной способности клапана на основе Kvs (м<sup>3</sup>/ч):**

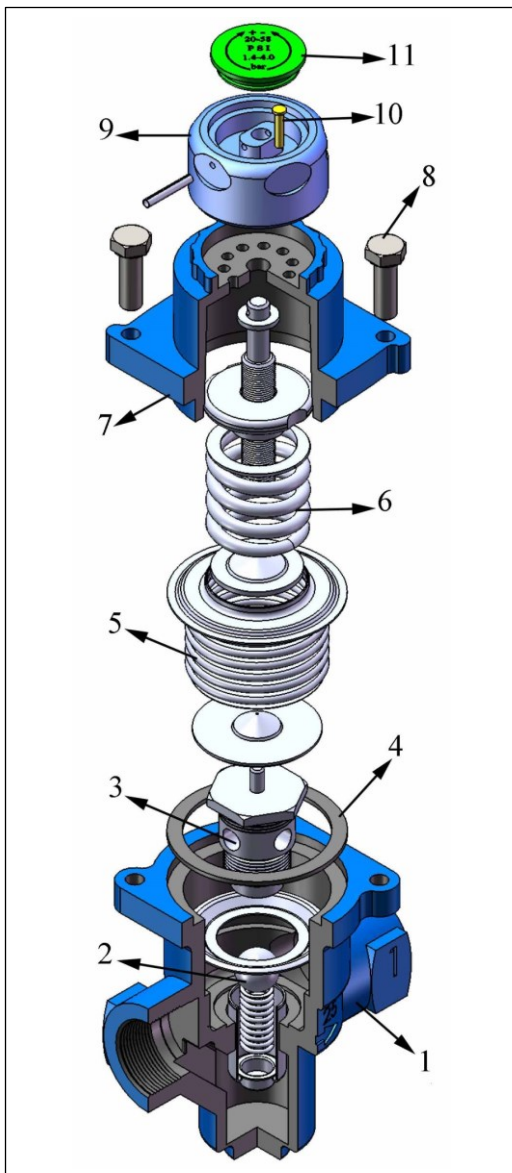
Полная пропускная способность клапана для безопасного выбора размера клапана указана в таблице, часть 8

Available output pressure rate according to color of PRV's adjustment volume cap is as below:

Grey 0.14 - 1.7 bar  
 Green 1.4 - 4.0 bar  
 Orange 3.5 - 8.6 bar

Доступное выходное давление в зависимости от цвета PRV's регулировки объема PRV следующее:

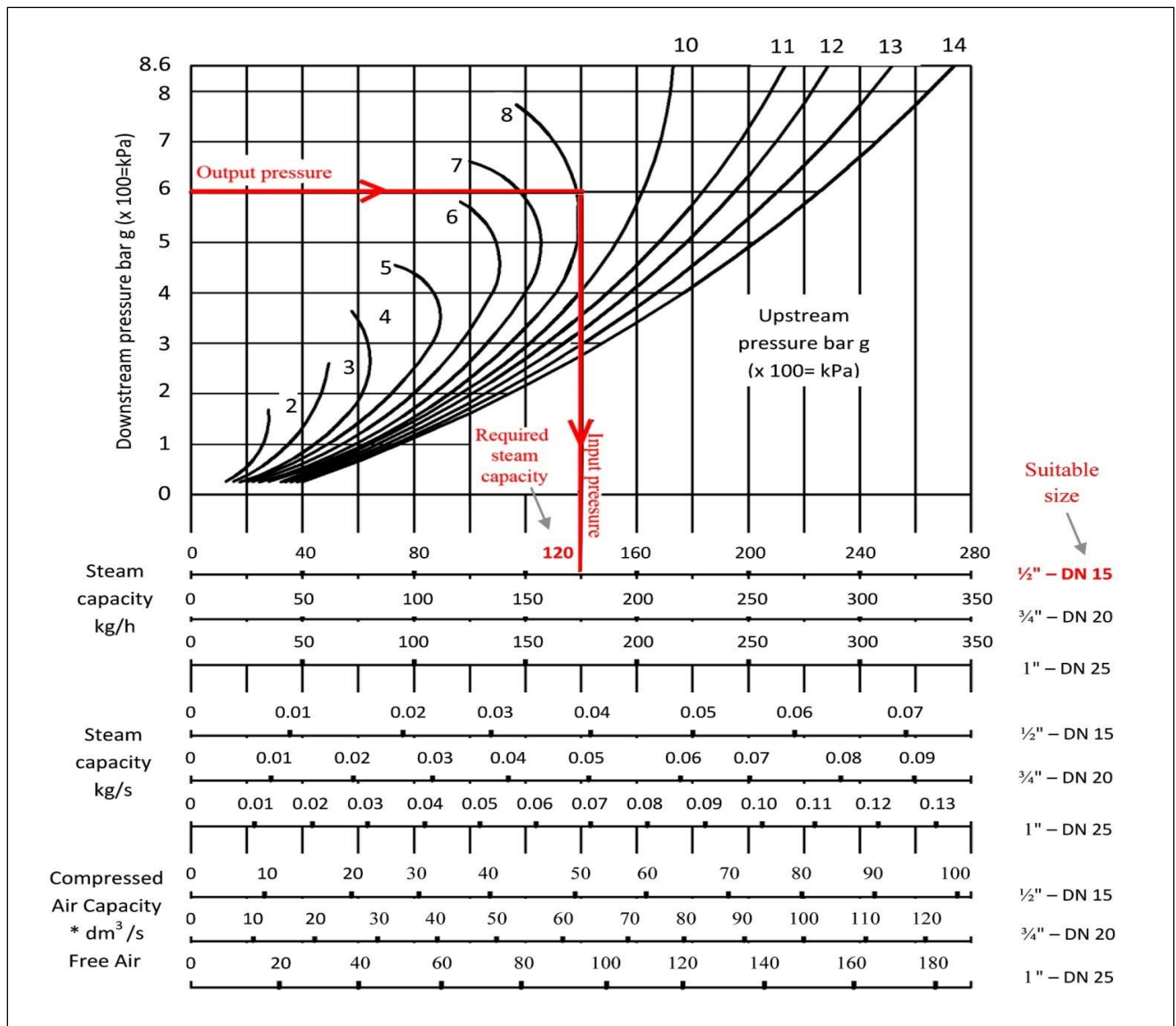
серый 0.14 - 1.7 bar  
 зеленый 1.4 - 4.0 bar  
 оранжевый 3.5 - 8.6 bar

**7-Assembling Plan and Parts material:****7-План сборки и материал деталей:**

Material	Part Name	Деталь	Ряд
GGG 40.3	Body	Корпус	1
Stainless steel	Plug	Затычка	2
Stainless steel	Seat	Седло	3
Metal Core Graphite	Gasket	Прокладка	4
S.S 316Ti/316L	Bellows	Сильфон	5
Carbon Steel	Pressure Adjusting Spring	Пружина регулировки давления	6
Aluminum	bonnet	Боннет	7
Carbon Steel	Cap Bolt	Болт с головкой	8
Poly Propylene	Pressure Adjusting Volume	Регулировка объема давления	9
Carbon Steel	Locker Pin	Запирающий штифт	10
Poly Propylene	Cap	Колпак	11

8-Capacity diagram of pressure, steam and compressed air:

8- Диаграмма производительности по давлению, пару и сжатому воздуху:



How to select size via top chart:

The curved lines labeled 2, 3... represent input pressures. Output pressures are read along the vertical line on the left hand side of the chart. When the input and output pressures are determined, draw a horizontal line from output pressure number to input pressure number curve and draw a vertical line from their meeting point to below table. You can determine the size of the valve according to required steam capacity and steam capacity rates that are given under the table.

Выбор с помощью верхней таблицы:

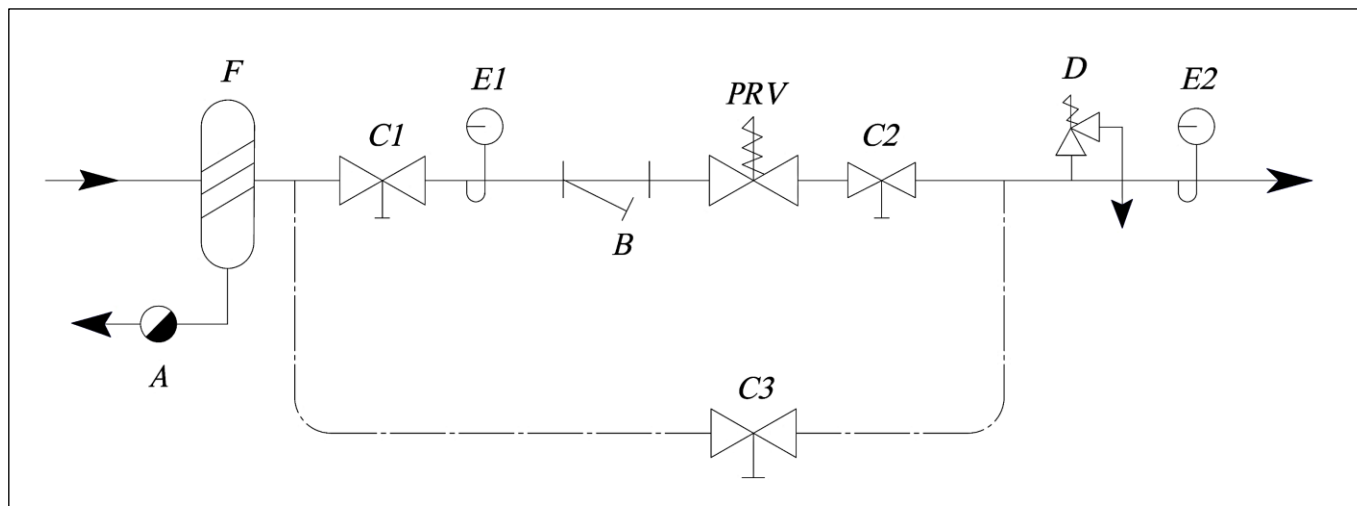
Кривые линии, обозначенные 2, 3 и т.п. представляют входное давление. Выходное давление считывается по вертикальной линии с левой стороны таблицы. Когда входное и выходное давление определены, проведите горизонтальную линию от выходного числа давления до кривой входного числа давления и проведите вертикальную линию от их точки пересечения до нижней таблицы. Вы можете определить размер клапана в соответствии с требуемой паропроизводительностью и показателями паропроизводительности, которые указаны под таблицей.

**9-How to installation:**

The valve should be installed in horizontal pipeline and flow direction of the valve should be in direct of arrow mark on the valve's body. Installation circuit of this device are drawn in following figure.

**9-Установка:**

Данный клапан необходимо устанавливать на горизонтальных трубопроводах, а направление потока через клапан должно совпадать с направлением стрелки на нем. На рисунке ниже изображена схема установки данного оборудования.



Steam trap	A	Пароотделитель
Separator	F	Сепаратор
Ball valve	C1,C2,C3	Шаровой клапан
Gauge	E1,E2	Манометр
Strainer	B	Сито
Pressure reducing valve	PRV	Выключатель давления
Safety valve	D	Предохранительный клапан

**10-How to order:****10-метод заказа**

Size	DN	Размер
Working Pressure	PN	Рабочее давление
Output Pressure adjustment range	Bar	Диапазон регулировки давления на выходе
Needed flow rate		Необходимый расход
Input pressure	P <sub>1</sub>	Входное давление
Output Pressure	P <sub>2</sub>	Выходное давление
Fluid Temperature	°C	Температура потока