

Magnetic Level Transmitter**MLT 20-22****Магнитный датчик уровня**

Nominal Pressure: PN16, PN40
Working Temperature: 150° C
Connection: Flanged, Threaded



Номинальное давление : PN16/40
максимальная рабочая температура
:150°С
резьбовое или фланцевое соединение

1- Working Range:

MLT 20-22 Magnetic Level transmitter is used for controlling the liquid level in a tank. It has a nominal pressure of PN16/40, and its max. working temperature is 150 °C (302° F). Threaded or flange connection can be used. MLT 20-22 may be used in petrochemical industry, refineries, power plants, industrial projects, and water treatment facilities; particularly in Acid tanks, pressure vessels, condensate tanks, deaerators, and fuel/water tanks.

2- Function:

Electromagnetic and liquid pressure forces are the basis of MLT 20-22 design. This device may be mounted on top or sides of a tank; it's the best choice for liquid level indication and control in underground tanks. Changes in liquid level moves the float up and down and, as result of the above-mentioned physical forces, sensors and resistors inside the tube generate a (4...20mA) amperage or (0...10V) voltage in the output. This output signal may be transmitted to a control panel to display liquid level as percentage. Also, switching commands can be saved in the internal memory of CP-23 in order to control liquid levels by turning electro pumps on/off in two designated liquid levels. Actuators other than electro-pumps can be used if needed. The 4-20mA current may be sent directly to the PLC for the user to observe liquid level as percentage in control room, and to send on/off commands. All wet parts are made of stainless steel, which guarantees a high level of durability. This device is fully water-tight.

3- Installation:

This equipment may be installed on top of tanks through a threaded or flange connection where the circumstances require (e.g. in underground tanks). When the height of tank is more than 1500mm, a guide should be installed on bottom of the tank to avoid damage to the tube as a result of liquid turbulence or other forms of pressure. If side-mounted installation is needed, MLT 20-22 can be placed inside a chamber that is connected to one side of the tank by means of two nozzles.

1-Рабочий диапазон:

Магнитный уровнемер MLT 20-22 используется для контроля уровня жидкости в резервуаре. Номинальное давление PN16/40, максимальная рабочая температура 150°С (302 °F). Можно использовать резьбовое или фланцевое соединение. MLT 20-22 может использоваться в нефтехимической промышленности, на нефтеперерабатывающих заводах, электростанциях, промышленных проектах и на водоочистных сооружениях; в частности, в кислотных резервуарах, сосудах под давлением, конденсатных баках, деаэраторах и топливных/водяных резервуарах.

2-Функция:

Электромагнитные и жидкостные силы давления являются основой конструкции MLT 20-22. Это устройство может быть установлено сверху или по бокам резервуара; это лучший выбор для индикации и контроля уровня жидкости в подземных резервуарах. Изменения уровня жидкости перемещают поплавков вверх и вниз, и в результате вышеупомянутых физических сил датчики и резисторы внутри трубки генерируют силу тока (4...20 мА) или напряжение (0...10 В) на выходе. Этот выходной сигнал может быть передан на панель управления для отображения уровня жидкости в процентах. Кроме того, команды переключения могут быть сохранены во внутренней памяти CP-23 для управления уровнями жидкости путем включения/выключения электронасосов на двух назначенных уровнях жидкости. При необходимости могут использоваться и другие приводы, кроме электронасосов. Ток 4-20 мА может быть отправлен непосредственно на ПЛК, чтобы пользователь мог наблюдать уровень жидкости в процентах в диспетчерской и отправлять команды включения/выключения. Все мокрые детали изготовлены из нержавеющей стали, что гарантирует высокий уровень прочности. Это устройство полностью водонепроницаемо.

4-Установка:

Это оборудование может быть установлено на верхней части резервуаров через резьбовое или фланцевое соединение, где того требуют обстоятельства (например, в подземных резервуарах). Если высота резервуара превышает 1500 мм, на дне резервуара следует установить направляющую, чтобы избежать повреждения трубки в результате турбулентности жидкости или других форм давления. Если требуется боковая установка, MLT 20-22 можно разместить внутри камеры, которая соединена с одной стороной резервуара с помощью двух патрубков.

4-Technical and Material Data:

4-Технические и материалы данные

PN16/40	Nominal Pressure	Номинальное давление
-10 ... +150 °C	Working Temperature	Рабочая температура
300mm ... 2500mm	Min. & Max lengths	Мин. и макс. длины
± 5mm	Accuracy	Точность
IP65	Ingress Protection	Защита от проникновения ПЫЛИ
0.65 g/cm ³	Min. Density	Мин. плотность
400 cSt	Max Viscosity	Макс. вязкость
4 ... 20 mA OR 0...10V	Output Signal voltage and amperage	Напряжение и сила тока выходного сигнала
24V DC (12-28)	Power Supply	Источник питания
Flange or Screwed (DN100,4"#150/300)	Size & Type of connection	Размер и тип соединения
AL	Box Material (Ex d type)	Материал корпуса (тип Ex d)
SS304/316	Ball Float Material	Материал поплавка
SS304/316	Flanges & Other wet parts	Фланцы и другие смачиваемые части

5-Parts Table, Assembling and Dimension Plans

5-Таблица деталей, чертежи сборки и размеров

No	Part Name	Название детали	No	Part Name	Название детали
1	Junction box	Junction box	4b	Flange	Flange
2	O-Ring	O-Ring	5	Body	Body
3	Box Holder	Box Holder	6	Ball float	Ball float
4a	Threads	Threads	7	Float stopper	Float stopper

