

Pneumatic Control Valve

Size: DN15 To DN80

Pressure Range: 0.2 To 16 Bar

Nominal Pressure PN16 or PN25

Maximum Temperature: 350° C

PCV 10-09



Клапан контроля давления

Размеры :DN15 ~ DN80 Регулируемый диапазон давления 0.2 ~ 16 bar

Рабочее давление : PN16,PN40 Допустимая температура клапана: 350° С

1- Working Range:

Self –Operated pressure control valve is a useful device to fix pressure of line on an adjusted set point. Its adjustable pressure range is 0.2...6 bar and size varies from DN15 to DN80. Its nominal pressure is PN16 or PN25 and its maximum temperature is 350°C. This device is made based on DIN standards. 10-09 valve is useful for steam lines.

2- Function:

Type 10-09 steam pressure reducing valve controls the output pressure and keep it in the special set point automatically. The valve is normally open and as the output pressure increases, it gets gradually closed. The correct direction of steam in the valve is indicated by one arrow on its body. Output pressure is conducted to actuator via condensate chamber and connection pipe then entered to diaphragm surface. This force is transferred to the plug by rod and changed the distance between seat and plug .in this way pressure is fixed at adjustment set point. This device has an accordion piece which balances input and output pressure and also it works as a mechanical seal. This valve is self-operated and it does not need any extra force.

3- Installation:

This valve is only suitable for installation in horizontal pipelines. The flow direction in the valve must be correspond with the arrow on its body and the actuator of device must be installed upsidedown. Before pipeline designation, pay attention to input and output size and distance of valve from consumer. To protect the valve from pipeline condensation, the pipeline must be installed with a

1-Рабочий диапазон:

Самоуправляемый клапан регулирования давления — полезное устройство для фиксации давления в линии на заданном значении. Регулируемый диапазон давления составляет 0,2...6 бар, а размер варьируется от DN15 до DN80. Его номинальное давление составляет PN16 или PN25, а максимальная температура составляет 350°С. Данное устройство изготовлено на основе стандартов DIN. Клапан 10-09 эффективен для паропроводов.

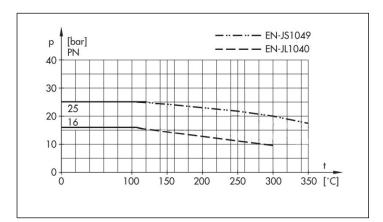
2- Функции:

Редукционный клапан давления пара типа 10-09 контролирует выходное давление и автоматически поддерживает его на специальном заданном уровне. Клапан обычно открыт, и по мере увеличения выходного давления он постепенно закрывается. Правильное направление пара в клапане указано одной стрелкой на его корпусе. Выходное давление подается на привод через камеру для конденсата и соединительную трубку, а затем подается на поверхность диафрагмы. Эта сила передается на плунжер с помощью стержня и изменяет расстояние между седлом и плунжером. Таким образом, давление фиксируется на заданном значении регулировки. Это устройство имеет гармошку, которая уравновешивает входное и выходное давление, а также работает как механическое уплотнение. Этот клапан является автономным и не требует дополнительных усилий.

3- Установка:

Этот клапан подходит только для установки на горизонтальных трубопроводах. Направление потока в клапане должно соответствовать стрелке на его корпусе, а привод устройства должен быть установлен в перевернутом положении. Перед обозначением трубопровода обратите внимание на размер входа и выхода, а также расстояние клапана от потребителя. Чтобы защитить клапан от конденсации трубопровода, трубопровод необходимо прокладывать с умеренным уклоном к направлению потока или можно использовать

Steam trap too. After installation you have to be sure that valve is not pressed in pipeline. As the pressure reduces in the output of valve, it is recommended to choose bigger diameter for output side of valve. To adjust pressure on the set point, use a regulating nut. To protect diaphragm from steam and extra temperature a condensation chamber is used. Before starting up, this chamber must be fulfilled with water. If valve is heavy or it is pressed in the line, you can use a supportive stand to avoid vibration. To prevent unwanted pieces entrance to the valve, use a suitable strainer in its input side.



Конденсатоотводчик.После установки необходимо убедиться, что клапан не зажат в трубопроводе. Поскольку давление на выходе клапана снижается, рекомендуется выбирать больший диаметр для выходной стороны клапана. Для регулировки давления на заданном значении используйте регулировочную гайку. Для защиты мембраны от пара и повышенной температуры используется конденсационная камера. Перед запуском эта камера должна быть заполнена водой. Если клапан тяжелый или зажат в линии, можно использовать опорную стойку, чтобы избежать вибрации. Для предотвращения попадания нежелательных частиц в клапан используйте подходящий сетчатый фильтр на его входной стороне.

4-Диаграмма давления и температуры:

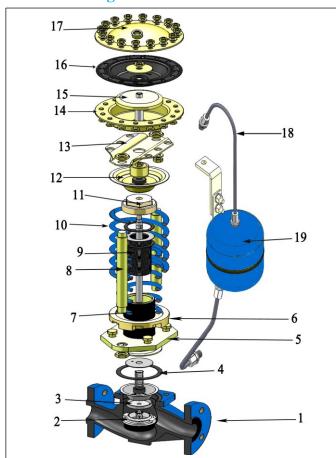
Эти диаграммы составлены на основе стандартов DIN и показывают различные функции и диапазоны давления в зависимости от различных температур и материалов.

4-Pressure-Temperature Diagram:

These diagrams are drawn base on DIN standards and show different functions and pressure ranges as a result of different temperature and materials.

6- Assembling Plan

6-Схема монтажа



5- Parts

5-Детали и части

No	Part Name	Деталь				
1	Body	Основа				
2	Seat	Насадка				
3	Plug	Штепсельная вилка				
4	Graphite Gasket	Графит с металлическим сердечником				
5	Holding Flange	Стопорный фланец				
6	Pressure Adjustment Nut	Гайка регулировки давления				
7	Pressure Adjustment Bolt	Винт регулировки давления				
8	Two-sided thread Rod	Коленчатый вал с двумя шестернями				
9	Accordion	Гармошка				
10	Force Adjustment Spring	Пружина регулировки усилия				
11	Nut	Верхняя гайка регулировочного винта				
12	Spring Cap	Колпак верхней части пружины				
13	Actuator Holder	Держатель привода				
14	Down part of actuator	Нижняя часть привода				
15	Actuator Tray	Внутренняя часть привоада				
16	Diaphragm	Диафрагма				
17	Upper part of actuator	Верхняя часть привода				
18	Connection Tube	Соединительная труба				
19	Condensate Chamber & Accessories	Источник конденсата и периферийное оборудование				

Descriptions:

Condensation Chamber: This equipment is used to protect diaphragm from extra heat and exposure to steam. Before starting up the valve, this chamber must be filled with water.

Control Line (3/8" pipe): This pipe is used to conduct pressure from main line to actuator. In older models it was up to client to supply it, but now E.T.C Co. assembles it on the valve.

Connection Bolt: to connect control line to actuator and main body of valve.

Water Injection Orifice: to fulfill condensate container, control line and actuator with water.

Conical Reducer: It is useful to duplicate output diameter of valve to increase steam volume to required amount.

Дескрипция:

Конденсационная камера: это оборудование используется для защиты диафрагмы от избыточного тепла и воздействия пара. Перед запуском клапана эта камера должна быть заполнена водой.

Линия управления (труба 3/8"): эта труба используется для передачи давления от основной линии к приводу. В старых моделях ее поставлял клиент, но теперь компания Е.Т.С Со. монтирует ее на клапане.

Соединительный болт: для соединения линии управления с приводом и основным корпусом клапана.

Отверстие для впрыска воды: для заполнения контейнера для конденсата, линии управления и привода водой.

Конический редуктор: полезно дублировать выходной диаметр клапана, чтобы увеличить объем пара до требуемого количества.

7- Technical Data:

7-Техническая характеристика

80	65	50	40	32	25	20	15	DN	Size	Размеры
75	50	32	20	12.5	8	5	3.2	Kvs	Flow Rate	Дебит
2	20 25 Ap bar							Working Press. Difference	Разница рабочей температуры	
	PN16/25							Working Press.	Рабочее давление	
	0.05% ≤ of Kvs Valve for metal sealing							Leakage Rate	Утечка	
See: I	See: PressTemp. table .См. диаграмму давления и температуры						Working Temp. Допустимая температу клапана			
	0.2 1, 0.8 2.5, 2 5, 4.5 10, 8 16 bar							Adjustable Press. Range	Регулируемый диапазон давления	
- 10 + 80 °C							Ambient Allowed Temperature	Допустимая температура окружающей среды клапана		

8- Parts Material:

8-материал деталей

Stainless Steel 410	Standard	Стандарт	Seat and Plug		Насадка и
Stainless Steel 304	Special	Special заказ			подключение
PN16	PN25			Nominal	Номинальное
11110	1112.		Press.	давление	
Cast iron	Cast in	on	(DIN)	Body	Материал
GG25 EN-JL1040	GGG-40.3 E1	N-JL1049		Material	корпуса
	Metal Accordion		Металлическ		
Stainless Steel 3	Wieta	Piece	ая деталь		
	riece		гармошки		
Graphite with Metal Core	Графит с металлическим			dy Washer	Давление
Graphite with Metal Cole	сердеч	іником	Body Washer		воды
	1	Actuator	гармошка		
С армированны	D	iaphragm	Диафрагма		

9- Dimensions and Weights:

9-Размеры и вес:

80	65	50	40	32	25 20 15		DN	Size размер	
6	55	40			22			Orifice Diameter	Диаметр отверстия
310	290	230	200	180	160	150	130	L	Length Длина
57	52	29	27	26	20	19	19	Weight	0.2 1
54	49	25	23	22	16	15	15	Approx. PN16	0.8 2.5
50	45	22	20	19	13	12	12	وزن تقریبی	2 16
If working	If working pressure is PN25, 10 % will be added to weights Если рабочее давлен весу добавляется 10%							ышеуказанному	
59	90		450			420		Н	
ØD280mn	n A350cm ²		Ø]	D225mm A	160cn	n^2		ØD	0.2 1
			4400 N					сила пружины	, v. <u>z</u> :
57	70		440			410		Н	
	ØD225mm A160cm ²								0.8 2.5
	4400 N								
570 440 39					390		Н		
ØD225mn	ØD225mm A160cm ² ØD170mm A80cm ²							ØD	2 5
800	8000 N 4400 N							сила пружины	
55	550 440 390							Н	
	ØD170mm A80cm ² ØD170mm A40cm ²							ØD	4.5 10
700	00 N	8000 N				4400 N		сила пружины	
55	50	440			390			Н	
ØD170mm A80cm ² ØD170mm A40cm ²							ØD	8 16	
8000 N								сила пружины	V

Note: Dimensions in mm; Weights in Kg

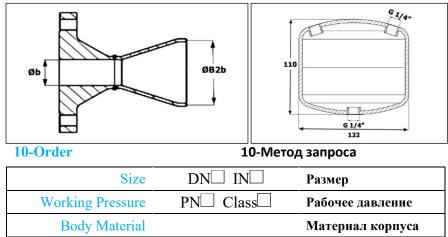
Output Pressure range

Input Pressure range

Output Pressure

Fluid Temperature

Примечание: размеры в миллиметрах, вес в килограммах.



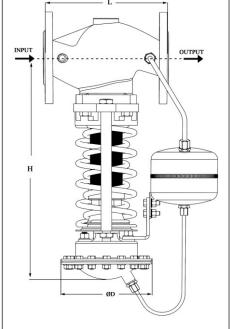
Psi 🗌

 P_1

 P_2

 $^{\circ}C$ $^{\circ}F$

Bar



WWW.AZARSAM.CO

жидкости

температура

давления

Диапазон выходного

входное давление

Выходное давление